



Constructeur en chaudronnerie industrielle



QUALITÉS REQUISES ET PARTICULARITÉS

- Bonne habileté manuelle.
- Bonnes aptitudes aux calculs, à la géométrie, à la trigonométrie.
- Bonne perception des formes et des volumes dans l'espace.
- Bonne condition physique.
- Capacité d'autonomie.
- travail en équipe
- Bonne précision.
- Capacité d'adaptation.
- Respect des consignes.
- Rigueur.

Le titulaire du diplôme du **CAP Réalisation en Chaudronnerie Industrielle** accède à des emplois de chaudronnier tolier, chaudronnier tuyauteur, chaudronnier soudeur et plus généralement relatifs au travail des métaux en feuilles et des profilés. Il trouve des débouchés dans des entreprises très diversifiées (entreprises artisanales, PMI, PME, entreprises industrielles) :

- Constructions aéronautiques et spatiales,
- Constructions ferroviaires,
- Constructions navales,
- Industrie agroalimentaire,
- Industrie chimique, pétrochimique et pharmaceutique,
- Industrie papetière,
- Industrie nucléaire et de production d'énergie,
- Bâtiment et travaux publics,
- Secteur de l'environnement et du développement durable.

LES DIFFÉRENTES TÂCHES du chaudronnier

- 1 Lire des plans
- 2 Créer la mise à plat de solides
- 3 Tracer des développements de pièces sur tôle
- 4 Découper des pièces en tôles et profilés
- 5 Mettre en formes des pièces par :
 - Pliage, cintrage, emboutissage, rétreinte et étirage
- 6 Assembler en atelier ou sur chantier par :
 - Soudage, boulonnage et rivetage
- 7 Traiter les surfaces contre la corrosion



PERSPECTIVES

- Le chaudronnier qualifié peut devenir traceur. Avec de l'ancienneté, il joue souvent le rôle de chef d'équipe.
- Il peut s'orienter vers le travail des métaux nobles (aciers inoxydables, aluminiums).

FORMATION DISPENSÉE AU CFA

CAP Réalisation en Chaudronnerie Industrielle

- Durée : **2 ans**
- 40 semaines en entreprise/an et 12 semaines de cours au cfa/an

Possibilité de préparation en 1 an si titulaire d'un diplôme connexe.

Poursuite d'études : Bac pro TCI (Technicien en Chaudronnerie Industrielle), Bac pro ouvrage du bâtiment

Toutes nos formations sont accessibles aux travailleurs handicapés



E-mail : cfa@mairie-orient.fr
 Site internet : <http://cfa.orient.fr>
 Contact : Gloria Dehaene - 02 97 35 31 83
 Céline Parat - 02 97 35 31 88



Rue St-Marcel - BP 30010 - 56315 LORIENT CEDEX
 Tél. 02 97 35 31 80 - Fax 02 97 35 31 93



LA CHAUDRONNERIE INDUSTRIELLE

Le métier de chaudronnier c'est quoi ?

Le chaudronnier trace, découpe et perce des métaux comme l'acier, l'aluminium pour leur donner une forme avant de les assembler par soudage ou rivetage, boulonnage. Il fabrique ainsi des pièces diverses aux formes demandées. Par ex : des cuves de stockage, des gaines d'aération, de la tuyauterie, des lignes agroalimentaires, des bateaux ou encore des meubles au design contemporain.

Le chaudronnier est avant tout un « créatif » dans tous les sens du terme !

Qui peut faire ce métier ?

Si tu es habile manuellement que tu as une bonne vision dans l'espace et que tu n'as rien contre la géométrie c'est mieux ! Il faut aussi être robuste car on travail debout et on est amené à soulever des charges lourdes mais les méthodes ont évolué, il existe aujourd'hui des appareils de levage et de manutention. Aujourd'hui les filles ont aussi bien accès à ce métier que les garçons.

Les conditions de travail ont-elles évolué ?

Oui car l'informatique est devenue très présente dans notre métier, les machines à commandes numériques sont majoritaires dans nos ateliers. Et pour la partie étude tout est réalisé à l'aide de logiciels C.A.O et D.A.O (conception assistée par ordinateur et dessin assisté par ordinateur). Cela rend le travail très précis au 10ème de millimètre près ainsi toutes les pièces s'emboîtent parfaitement !

Et comme métier, c'est recherché ?

Oui énormément car c'est un métier qui te permet de travailler dans des secteurs très variés comme l'aéronautique, la construction navale, l'agroalimentaire, la maintenance, l'automobile, le nucléaire ou même l'armée. Les entreprises ont des difficultés à recruter du personnel qualifié pour ce métier qui reste peu valorisé. Il y a des places disponibles pour des gens qui auront su montrer leurs savoir-faire.

UN SECTEUR DYNAMIQUE, UN MÉTIER D'AVENIR

Gilbert Morvan, notre formateur nous explique le métier :

Après avoir pris connaissance des plans de l'ouvrage à exécuter, j'établis le « développement » du solide à obtenir c'est-à-dire la représentation plane, je prévois aussi la quantité de matière à utiliser et je choisis les outillages ainsi que les techniques adaptées à la fabrication.



Je trace ensuite sur une feuille de métal les divers éléments à fabriquer, à partir des développements, puis je procède au découpage de chaque élément et je lui donne la forme souhaitée par pliage, roulage, emboutissage....

Certaines de ces opérations sont effectuées manuellement mais je peux aussi utiliser des machines automatisées que je dois d'abord régler, puis surveiller.

Cela demande une connaissance de l'informatique appliquée à la commande numérique.

Une fois toutes les pièces fabriquées, je réalise leur assemblage provisoire, à l'aide de points de soudure, je corrige les défauts constatés puis je procède à l'assemblage définitif des éléments et participe aux opérations de contrôle de qualité. Ce qui est très gratifiant dans ce métier c'est de travailler sur une pièce, de la voir terminée, prête à partir pour être livrée ou même de la voir s'installer sur le chantier !